

扭矩 - 汽油喷射

说明	N·m	Ft.Lbs.	In.Lbs.
加速踏板支架安装螺母	12	9	-
曲轴位置传感器安装螺栓 - 3.6L	12	9	-
曲轴位置传感器安装螺栓 - 5.7L	28	21	-
节气门体安装螺栓 - 3.6L	7	-	62
节气门体安装螺栓 - 5.7L	6	-	53
氧传感器 - 3.6L	50	37	-
氧传感器 - 5.7L	41	30	-